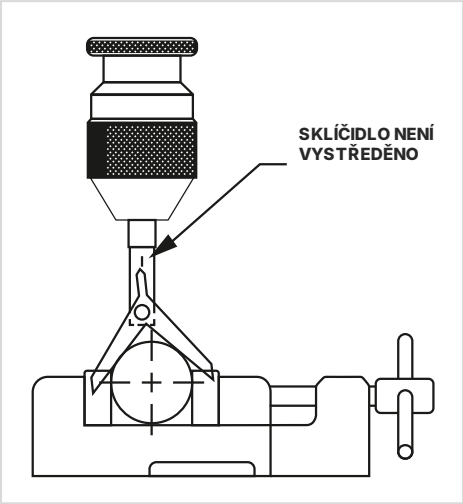
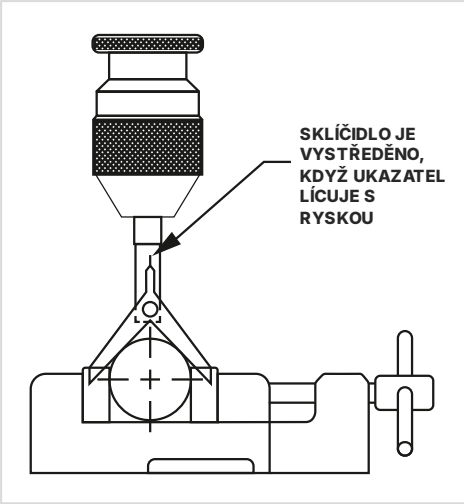
Hledač středu pro kulatinu

/ Návod k použití

Varianty: **MT10547** · **MT10548**



Obr. A



Obr. B

/ Postup

1. Hledač středu upněte do vrtacího sklíčidla nebo kleštiny ve vřetenu stroje. Ramena hledače natočte kolmo k obrobku upnutému ve svěráku.
2. Spouštějte vřeteno stroje, dokud se ramena nedotknou obrobku.
3. Sledujte ukazatel a rysku na dříku hledače středu.
4. Pokud ukazatel s ryskou nelícuje (obr. A), posouvejte stůl v ose X nebo Y, dokud se nevyrovnají (obr. B).

Round Bar Centre Finder

/ Instructions for Use

Variants: **MT10547** · **MT10548**

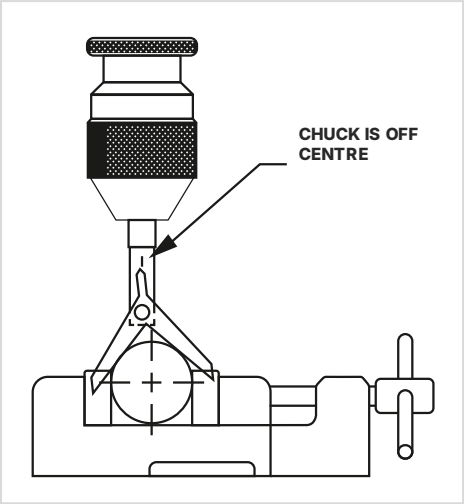


Fig. A

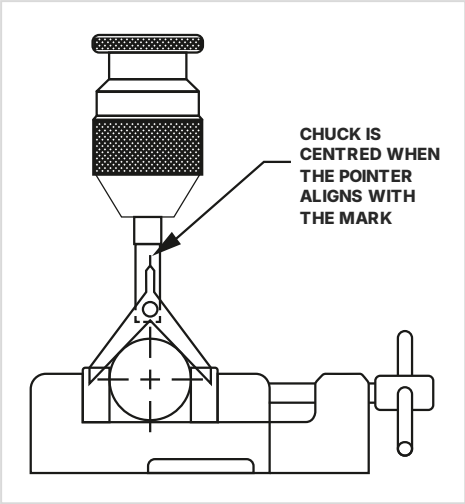


Fig. B

/ Procedure

1. Fit the centre finder in the drill chuck or collet in the machine spindle. Align the legs of the centre finder perpendicular to the workpiece held in the vice.
2. Lower the machine spindle until the legs touch the workpiece.
3. Watch the pointer and the line scribed on the shaft of the centre finder.
4. If they are not aligned (Fig. A), move the X or Y axis until they line up (Fig. B).