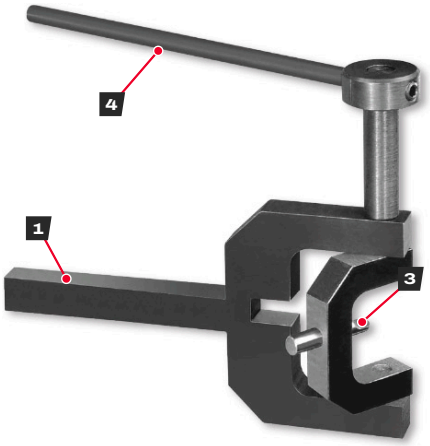
Zařízení pro soustružení radiusu

/ Návod k použití

Varianty: **MT10456** · **MT10457**



/ Postup

1. Držák zařízení upněte do nožové hlavy soustruhu.
2. Polohu nožové hlavy nastavte podle průměru obrobku.
3. Posunutím nože nastavte požadovaný radius. Stavěcí šroub utáhněte přiloženým imbusovým klíčem.
4. Otáčením rukojeti soustružte radius.

Tip Odebírejte malé třísky, dokud nedosáhnete požadovaného radiusu.

/ Technické parametry

KÓD	DRŽÁK	RADIUS	Ø OBROBKU
MT10456	10 × 10 mm	R 0–10 mm	do 20 mm
MT10457	12 × 12 mm	R 11–26 mm	22–52 mm

Nůž: HSS Co5 (5 % kobaltu), předbroušený · Balení: zařízení, nůž HSS Co5, imbusový klíč

/ Náhradní nůž



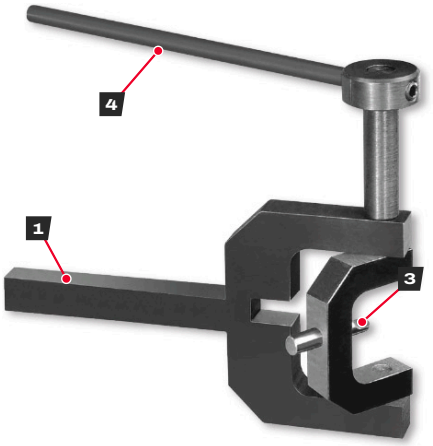
Opotřebovaný nůž nahradíte originálním náhradním nožem HSS Co5 (Ø 5 × 26 mm), který pasuje do obou variant.

Kód pro objednání: **MT10458**

Radius Turning Attachment

/ Instructions for Use

Variants: **MT10456** · **MT10457**



/ Procedure

1. Clamp the shank of the attachment in the lathe tool post.
2. Adjust the position of the tool post to suit the workpiece diameter.
3. Move the tool bit to set the desired radius. Tighten the set screw with the hex key supplied.
4. Rotate the handle to cut the radius.

Tip Take small cuts until the desired radius has been achieved.

/ Specifications

CODE	SHANK	RADIUS	WORKPIECE Ø
MT10456	10 × 10 mm	R 0–10 mm	up to 20 mm
MT10457	12 × 12 mm	R 11–26 mm	22–52 mm

Tool bit: HSS Co5 (5% cobalt), pre-ground · Contents: attachment, HSS Co5 tool bit, hex key

/ Replacement tool bit



Replace a worn tool bit with the original HSS Co5 replacement bit (Ø 5 × 26 mm), which fits both variants.

Order code: **MT10458**